

# J MÁQUINAS

Máquinas para corte e conformação

# A JL Máquinas...

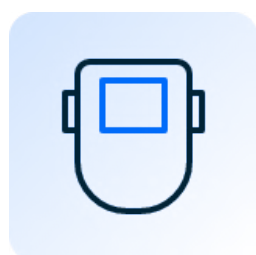
A JL Máquinas estabeleceu-se no mercado no ano de 2009 na cidade de Toledo estado do Paraná com o propósito de atender ao segmento de corte e conformação, possuindo raízes neste segmento a mais de 30 anos.

Iniciou sua trajetória de sucesso na fabricação de pequenas guilhotinas e prensas hidráulicas, expandindo sua produção e importação ao longo do tempo para máquinas de maior porte e outras máquinas como dobradeiras hidráulicas e máquinas de corte a laser.

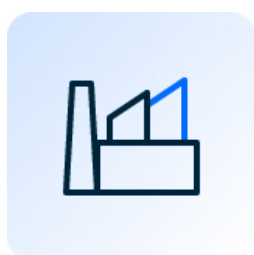
Diferente das demais empresas atuantes no mercado onde somente revendem máquinas, a JL Máquinas possui know hall estrutural, de fabricação e produção desses equipamentos conhecendo a fundo cada detalhe dos produtos que fabrica, importa e comercializa. Seu corpo técnico de profissionais experientes, tem com único cada projeto de implantação de equipamento no parque fabril do cliente, entendendo a fundo, cada detalhe, necessidade e aplicação para direcionar o melhor equipamento entregando o melhor resultados e desempenho para sua empresa.

Hoje a JL Máquinas possui mais de 50 variações de máquinas dentro da sua linha de produtos atendendo a todo território nacional e exportando para diversos outros países.

## Segmentos atendidos



Metal Mecânica



Indústria



Engenharia Mecânica



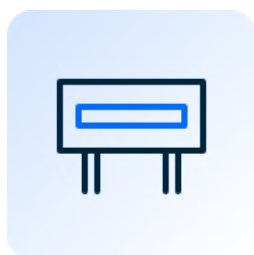
Automotivo



Naval



Aeroespacial



Comunicação Visual



Refrigeração



Energia



Bioengenharia



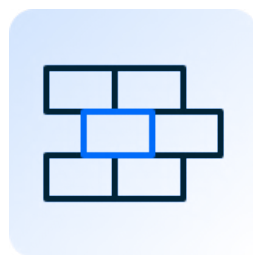
Petróleo e Gás



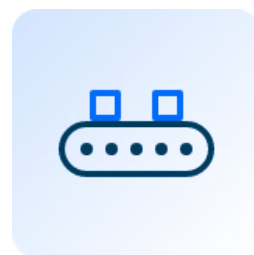
Agronegócios



Mineração



Construção Civil



Manufatura



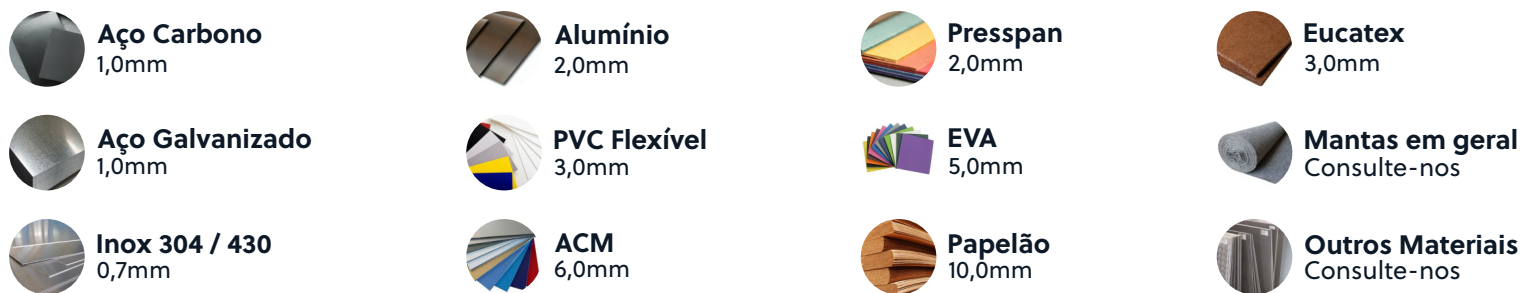
## Configurações standart

Com área útil de corte de 1300mm, seu acionamento se dá através de um pedal que pressionado efetua o corte, grades frontais que protegem o operador de qualquer acidente e facilita a visualização do corte, navalhas afiadas e temperadas dos dois lados em aço de ferramentaria proporcionando maior qualidade e durabilidade evitando trocas frequentes, prensa chapa para evitar que o material se mova ao efetuar os cortes, guia para efetuar os cortes no esquadro, utilizando matéria prima de excelente qualidade na sua fabricação.

## Eleve sua produção

Elimine cortes sem precisão e padronização feitos manualmente com estiletos, lixadeiras e afins. A guilhotina de pedal GPF-1301 permite efetuar cortes com extrema precisão, qualidade, isento de rebarbas e com a agilidade que a sua empresa necessita. Para quem demanda **cortes leves ou pouco volume de produção** a guilhotina GPF-1301 é ideal e tudo isso em um equipamento industrial.

## Materiais atendidos



Especificações técnicas	UND	GPF-1301 - 1300 X 1MM
Área útil de corte <sup>2</sup>	mm	1300
Espessura de corte em aço carbono <sup>1</sup>	mm	1,0
Golpes completos por minuto	qnt	15
Prensa chapa	-	Manual
Abertura do limitador traseiro	mm	0 a 1000
Acionamento	-	Manual
<b>DIMENSÕES (aproximadas)</b>		
Largura	mm	1585
Profundidade	mm	1160
Altura	mm	1160
Peso	kg	400

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

<sup>1</sup> Espessura de corte para o aço carbono, para os demais materiais consulte acima.

<sup>2</sup> Equipamento em tamanho único.



# GUILHOTINA PNEUMÁTICA



## Configurações standart













As guilhotinas da linha GPN possuem acionamento pneumático e cinco opções de largura de corte. Contam com prensa chapa automático, pedestal móvel de acionamento, iluminação na área de corte, navalhas afiadas e temperadas nos dois lados com maior qualidade e durabilidade evitando trocas frequentes e zero rebarbas no corte, guia em uma das laterais da máquina para efetuar os cortes no esquadro, isso tudo em um equipamento fácil, simples e pratico de se operar.

**34%** mais produtiva que a de pedal.

## Corte com a força do ar!

A JL Máquinas é pioneira na fabricação de guilhotinas pneumáticas no Brasil. Os equipamentos de acionamento pneumáticos não necessitam estar ligados a uma rede elétrica porem se faz necessário um compressor de ar de no mínimo 10 pés para o seu funcionamento. O equipamento possui ainda estrutura reforçada de 12,70mm de espessura.

## Materiais atendidos

 <b>Aço Carbono</b> 1,0mm	 <b>Alumínio</b> 2,0mm	 <b>Presspan</b> 5,0mm	 <b>Eucatex</b> 4,0mm
 <b>Aço Galvanizado</b> 1,0mm	 <b>PVC Flexível</b> 5,0mm	 <b>EVA</b> 10,0mm	 <b>Mantas em geral</b> Consulte-nos
 <b>Inox 304 / 430</b> 0,7mm	 <b>ACM</b> 8,0mm	 <b>Papelão</b> 15,0mm	 <b>Outros Materiais</b> Consulte-nos

Especificações técnicas	UND	GPN-601	GPN-1301	GPN-1601	GPN-2101	GPN-3101
Área útil de corte	mm	600	1300	1600	2100	3100
Espessura de corte em aço carbono <sup>1</sup>	mm	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0
Golpes completos por minuto	qnt	30	20	16	12	8
Prensa chapa	-	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático
Abertura do limitador traseiro	mm	30 a 600	0 a 1000	0 a 1000	0 a 1000	0 a 1000
Acionamento	-	Pneumático	Pneumático	Pneumático	Pneumático	Pneumático
<b>DIMENSÕES (aproximadas)</b>						
Largura	mm	920	1855	2378	2875	3895
Profundidade	mm	1080	1955	1931	2153	2330
Altura	mm	1150	1160	1206	1413	1500
Peso	kg	130	400	676	1155	1971

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

<sup>1</sup> Espessura de corte para o aço carbono, para os demais materiais consulte acima.



# GUILHOTINA ELETROMECAÂNICA



## Configurações standart

As guilhotinas da linha GEF possuem acionamento elétrico e três opções de largura de corte. Contam com prensa chapa automático, pedestal móvel de acionamento, iluminação na área de corte, navalhas afiadas e temperadas nos dois lados com maior qualidade e durabilidade evitando trocas frequentes e zero rebarbas no corte, guia em uma das laterais da máquina para efetuar os cortes no esquadro. Contam também com estrutura robusta, apoio frontais para as chapas e fácil visualização da área de corte.

**2x** mais produtiva que a pneumática.

## Baixo custo, alta produtividade

Obtenha ainda mais produtividade para sua empresa. As guilhotinas eletromecânica são altamente produtivas possuem baixo custo operacional e são altamente seguras, isso tudo em um equipamento fácil, simples e pratico de se operar.

## Materiais atendidos



**Aço Carbono**  
2,0mm



**Alumínio**  
4,0mm



**Presspan**  
8,0mm



**Eucatex**  
6,0mm



**Aço Galvanizado**  
2,0mm



**PVC Flexível**  
8,0mm



**EVA**  
20,0mm



**Mantas em geral**  
Consulte-nos



**Inox 304 / 430**  
1,5mm



**ACM**  
10,0mm



**Papelão**  
20,0mm



**Outros Materiais**  
Consulte-nos

Especificações técnicas	UND	GEF-1352	GEF-2102	GEF-3102
Área útil de corte	mm	1300	2100	3100
Espessura de corte em aço carbono <sup>1</sup>	mm	2,0	2,0	2,0
Golpes completos por minuto	qnt	30	24	12
Prensa chapa	-	Automático	Automático	Automático
Abertura do limitador traseiro	mm	0 a 1000	0 a 1000	0 a 1000
Acionamento	-	Elétrico	Elétrico	Elétrico
<b>DIMENSÕES (aproximadas)</b>				
Largura	mm	1830	2635	3650
Profundidade	mm	2345	2416	2685
Altura	mm	1403	1584	1500
Peso	kg	580	1380	2030

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

<sup>1</sup> Espessura de corte para o aço carbono, para os demais materiais consulte acima.







As guilhotinas da linha GH possuem acionamento hidráulico e diversas opções de espessura e largura de corte.

## Configurações standart

- Sistema de corte oscilante com ângulo fixo;
- Estrutura em aço tipo monobloco;
- Operação manual e automática;
- Pedestal de comando móvel (1);
- Braços frontais para apoio da chapa ao efetuar os cortes;
- Comando digital de dois eixos através do painel CN Estun E21s;
- Temporizador de controle de descida para economia de tempo;
- Carenagem de proteção para evitar quaisquer tipo de acidente (2);
- Mesa seccionadas com esferas para facilitar a alimentação das chapas;
- Prensa chapa hidráulicos para evitar que o material se mova no corte (3);
- Ajuste manual de folga entre navalhas, através de manipulo lateral;
- Batente traseiro motorizado com indicação da posição em display digital (4);
- Unidade hidráulica de alto desempenho, fácil acesso e manutenções (5);
- Componentes empregados Bosch Rexroth, Schneider Eletric, Estun (6);



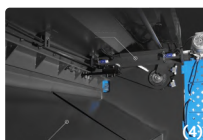
(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

Especificações técnicas	UND	GH-2504	GH-2506	GH-2508	GH-3204	GH-3206	GH-3208	GH-3210	GH-3212
Área útil de corte	mm	2500	2500	2500	3200	3200	3200	3200	3200
Espessura de corte em aço carbono <sup>1</sup>	mm	4,0	6,0	8,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0
Golpes completos por minuto	qnt	16	14	10	14	12	8	6	6
Potência do motor	-	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx	xx
Abertura do limitador traseiro	mm	0 a 600	0 a 600	0 a 600	0 a 600	0 a 600	0 a 600	0 a 600	0 a 600
Acionamento	-	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico	Hidráulico
<b>DIMENSÕES (aproximadas)</b>									
Largura	mm	3040	3040	3040	3840	3840	3860	3860	3860
Profundidade	mm	1610	1610	1700	1610	1610	1700	1700	1700
Altura	mm	1620	1620	1700	1620	1620	1700	1700	1700
Peso	kg	3800	4200	6000	5000	6000	7200	11800	13800

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

<sup>1</sup> Espessura de corte para o aço carbono, para os demais materiais consulte-nos.



# PRENSA HIDRÁULICA TIPO C

Pressa Hidráulica Tipo C vieram para substituir as prensas mecânicas (excêntricas) e com muitas vantagens, novidades e segurança. As prensas da JL Máquinas apresentam uma maior vida útil, bem como das ferramentas nela utilizada entregando maior produtividade, durabilidade, qualidade e acabamento.

## Configurações standart

- Regulagem do curso do atuador hidráulico;
- Comando de acionamento bimanual;
- Sistema elétrico e eletrônico em 24v;
- Mangueiras hidráulicas com proteção;
- Carenagem completa de proteção;
- Sistema de resfriamento de óleo;
- Mesa com canais em x para fixação da matriz;
- Estrutura fabricada em monobloco em aço estrutural;
- Dispositivos e enclausuramento de segurança para evitar acidente e atendendo a norma NR12;
- Sistema troca fácil de matriz aumentando ainda mais a produtividade da sua empresa;



Faça sua matriz conosco!  
Ver página 17.

## Aplicações.



Corte



Dobra



Ressalto



Curvar



Perfurar



Estampar



Entalhar



Compactação

Especificações técnicas		UND	PHC-10T	PHC-20T	PHC-30T	PHC-40T	PHC-60T	PHC-80T	PHC-100T
<b>Capacidade</b>		Ton	10	20	30	40	60	80	100
<b>Curso do atuador hidráulico<sup>1</sup></b>		mm	100	150	200	200	250	250	300
<b>Abertura entre mesa e martelo</b>		mm	300	330	350	350	400	450	500
<b>Dimensões da mesa</b>		mm	420 x 300	450 x 360	560 x 450	630 x 480	700 x 540	800 x 560	850 x 600
<b>Simplex estágio</b> (padrão de fábrica)	<b>Velocidade de avanço</b>	mm/s	30	20	21	15	20	20	20
	<b>Velocidade de retorno</b>	mm/s	35	24	30	22	24	27	27
<b>Duplo estágio</b> (opcional)	<b>Velocidade de avanço</b>	mm/s	95	97	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos
	<b>Velocidade de retorno</b>	mm/s	118	126	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos
	<b>Velocidade de prensagem</b>	mm/s	30	22	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos	consulte-nos
<b>Cava central</b>		Ø mm	100	120	120	150	150	150	150
<b>Centro do atuador hidráulico ao corpo</b>		mm	150	180	225	240	270	280	300
<b>Reservatório de óleo</b>		L	65	100	110	120	200	220	250
<b>Porta espiga</b>		Ø mm	38	38	38	38	50	50	50
<b>Distancia da mesa ao solo</b>		mm	850	850	850	850	850	850	850
<b>Regulagem do curso do atuador hidráulico</b>		-	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
<b>Motor</b>		-	220/380 trif	220/380 trif	220/380 trif	220/380 trif	220/380 trif	220/380 trif	220/380 trif
<b>DIMENSÕES (aproximadas)</b>									
<b>Profundidade</b>		mm	943	1066	1086	1145	1306	1310	1400
<b>Largura</b>		mm	729	800	869	920	935	960	990
<b>Altura</b>		mm	1710	1873	1915	1951	2095	2245	2400
<b>Peso</b>		kg	415	560	710	815	1105	1550	2100

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

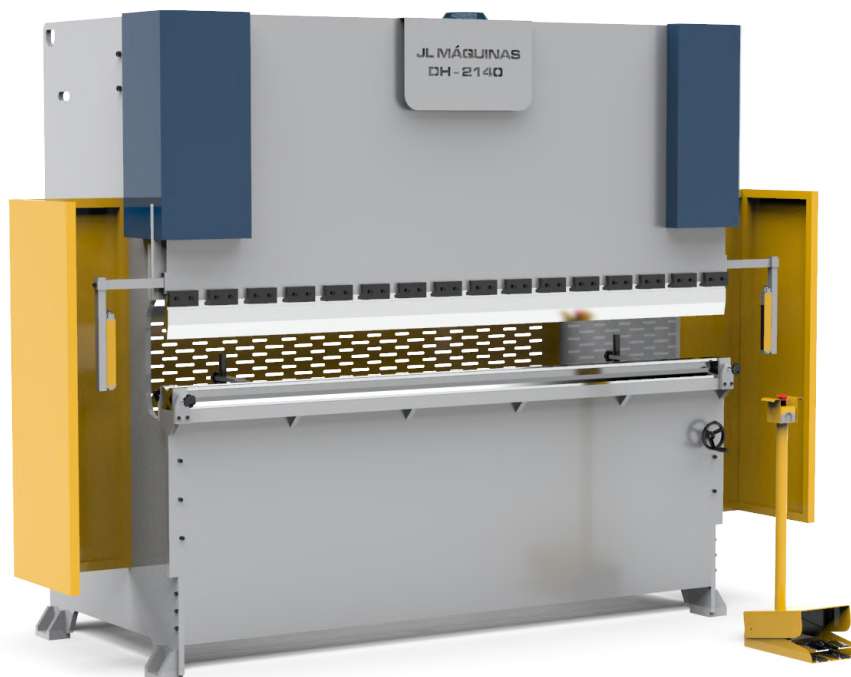
<sup>1</sup> O curso do atuador hidráulico pode ser facilmente regulado manualmente.

<sup>2</sup> Para acionamento através de pedal ou outros mecanismo solicite no ato da negociação.

É possível alterar as medidas do equipamento de acordo com a sua necessidade.



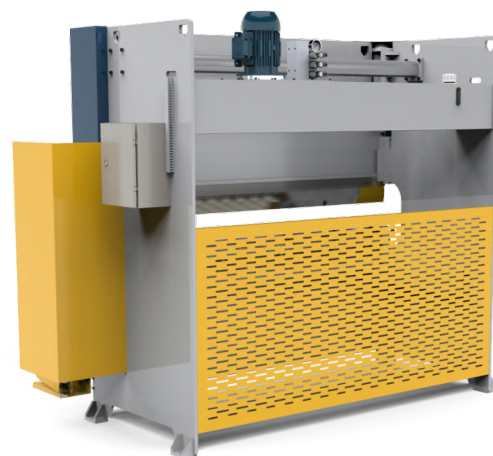
# DOBRADEIRA HIDRÁULICA DH



As dobradeiras da linha DH foram desenvolvidas com o intuito de atender as empresas que dobras chapas finas e pouco volume. Possui acionamento hidráulico e três opções de tonelagem e largura de dobra. Regulagens do ângulo da dobra, posicionamento dos topes traseiros são feitos manualmente.

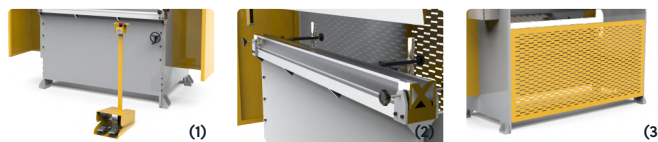
## Configurações standart

- Dois modos de operação;
- Pedestal de comando móvel (1);
- Barra estabilizadora de anti torção;
- Topes traseiro com regulagem manual;
- Componentes elétricos e eletrônicos weg;
- Acompanha punção e prisma com multi canais em v (2);
- Unidade hidráulica de fácil acesso e manutenções;
- Carenagem de proteção para evitar quaisquer tipo de acidente (3);



## Opcionais

- Barreira de segurança;
- Punção segmentado;



Especificações técnicas	UND	DH-1340	DH-1640	DH-2140
Comprimento da mesa	mm	1300	1600	2100
Força nominal	ton	40	40	40
Distância entre colunas	mm	1250	1600	xx
Profundidade da garganta	mm	200	200	200
Curso do atuador hidráulico	mm	200	200	200
Abertura máxima sem ferramentas	mm	320	320	320
Volume do tanque de óleo	L	85	110	155
Comando	-	manual	manual	manual
Motor	-	220/380 trif	220/380 trif	220/380 trif
Peso	kg	1250	1500	1900

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.  
\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.



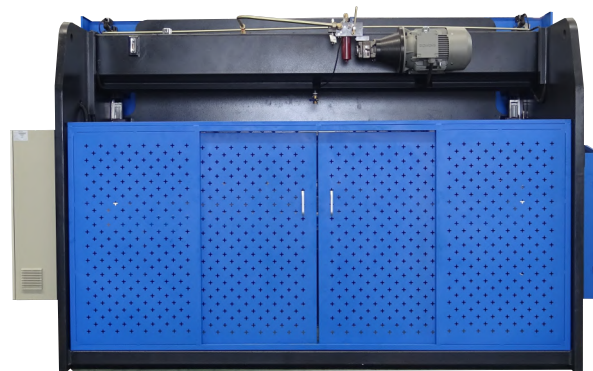




As dobradeiras da linha CN possuem acionamento hidráulico, comando numérico, programação de posicionamento, estrutura robusta e diversas tonelagens e largura de dobra.

## Configurações standart

- Pedestal de comando móvel (1);
- Operação manual e automática;
- Barra estabilizadora de anti torção;
- Engate rápido para troca do punção;
- Servomotor, fuso de esferas e guias lineares;
- Acompanha punção e prisma com multi canais em v (2);
- Braços frontais para apoio da chapa ao efetuar as dobras;
- Carenagem de proteção para evitar quaisquer tipo de acidente (3);
- Unidade hidráulica de alto desempenho, fácil acesso e manutenções (4);
- Pannel de comando Estun E21 CN composto de display monocromático e teclado numérico (5);
- Eixos X, Y programáveis com indicação de posição em display digital;
- Componentes empregados Bosch Rexroth, Schneider Eletric, Estun (6);



## Opcionais

- Barreira de segurança;
- Mesa de compensação;
- Punção segmentado;
- Comando CN E300P;
- Sistema de proteção frontal a laser;

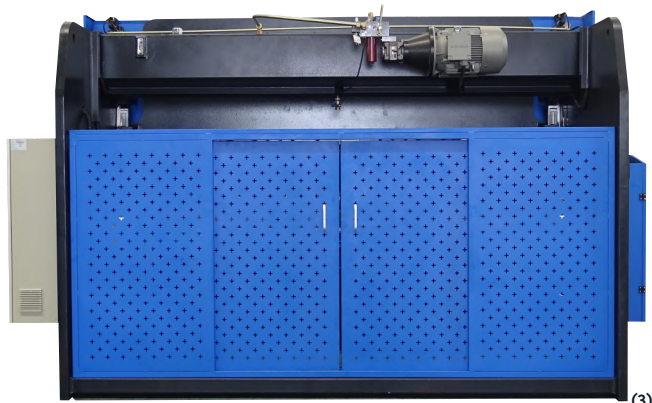
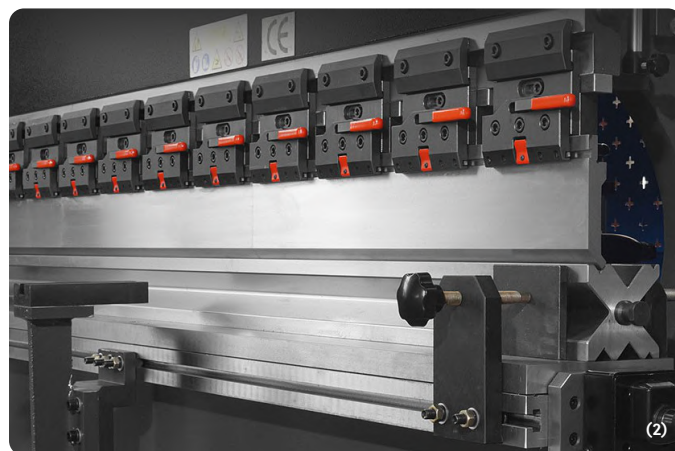
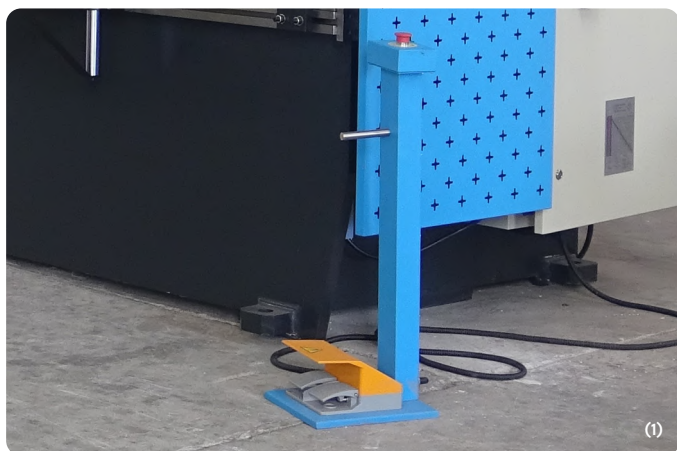
Especificações técnicas	UND	DH-1640CN	DH-2563CN	DH-3263CN	DH-3280CN	DH-25125CN	DH-32125CN
Comprimento da mesa	mm	1600	2500	3200	3200	2500	3200
Força nominal	ton	40	63	63	80	125	125
Distância entre colunas	mm	1000	1900	2560	2560	2020	2580
Profundidade da garganta	mm	220	260	260	320	320	320
Curso do atuador hidráulico	mm	100	120	120	120	150	150
Abertura máxima sem ferramentas	mm	320	320	320	350	400	400
Comando	-	CN	CN	CN	CN	CN	CN
Motor	cv	7,5	7,5	7,5	10	15	15
Peso	kg	2200	4000	4800	6020	6500	7200

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhes técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.



# DOBRADEIRA HIDRÁULICA CN



DH-40125CN	DH-32160CN	DH-40160CN	DH-32200CN	DH-40200CN	DH-32250CN	DH-40250CN	DH-32300CN
4000	3200	4000	3200	4000	3200	4000	3200
125	160	160	200	200	250	250	300
3000	2600	3000	2500	3000	2500	3000	2530
320	320	320	400	400	400	400	400
150	200	200	200	200	250	250	250
400	460	460	460	460	530	530	530
CN	CN	CN	CN	CN	CN	CN	CN
15	15	15	15	15	25	25	30
8800	10500	11500	12500	13600	19000	20200	20500

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.  
\*\* Para maiores detalhes técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

**Caso necessite um equipamento com medidas não relacionadas acima, consulte-nos, temos diversas opções de tonelagens e tamanhos.**



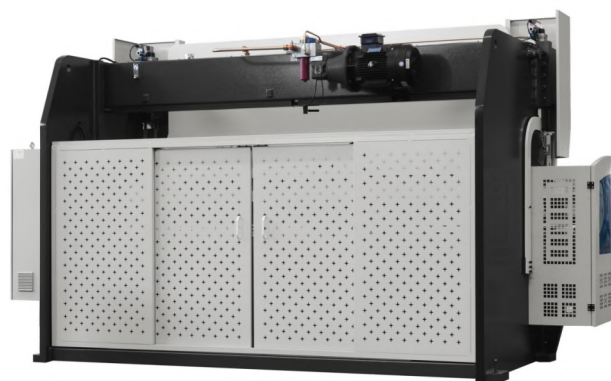




As dobradeiras da linha CNC possibilitam maior controle, padronização e agilidade nos processos de produção. Possuem display touchscreen com comando numérico, programação e controle de posicionamento de até 8 eixos<sup>1</sup>, acionamento hidráulico, estrutura robusta e diversas tonelagens e largura de dobra.

## Configurações standart

- Pedestal de comando móvel (1);
- Operação manual e automática;
- Barra estabilizadora de anti torção;
- Engate rápido para troca do punção;
- Servomotor, fuso de esferas e guias lineares;
- Acompanha punção e prisma com multi canais em v (2);
- Braços frontais para apoio da chapa ao efetuar as dobras;
- Carenagem de proteção para evitar quaisquer tipo de acidente (3);
- Unidade hidráulica de alto desempenho, fácil acesso e manutenções (4);
- Painel de comando com display digital touchscreen DA53T CNC com tela de 10.1" em TFT (5);
- Controle de eixos 4+1 (Y, X, R e V) programáveis e motorizados com indicação de posição no display digital;
- Componentes empregados Bosch Rexroth, Schneider Eletric, Estun (6); X, R, Z e V;



## Opcionais

- Barreira de segurança;
- Punção segmentado;
- Sistema de proteção frontal a laser;
- Comando CNC DA66T, DA69T, controle de 8+1 eixos Y,

Especificações técnicas	UND	DH-2240CNC	DH-2563CNC	DH-32100CNC	DH-32125CNC	DH-40125CNC	DH-32160CNC
Comprimento da mesa	mm	2200	2500	3200	3200	4000	3200
Força nominal	kn	40	63	100	125	125	160
Distância entre colunas	mm	1700	2000	2700	2700	3100	2700
Profundidade da garganta	mm	300	400	400	400	400	400
Curso do atuador hidráulico	mm	120	150	200	200	200	200
Abertura máxima sem ferramentas	mm	300	380	420	420	420	420
Comando	-	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
Motor	-	7,5	7,5	10	15	15	15
Peso	kg	3500	5800	8500	9500	12800	11000

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

<sup>1</sup> A quantidade de eixos controlados vai depender do comando escolhido.



# DOBRADEIRA HIDRÁULICA CNC



(1)



(2)



(3)



(4)



(5)



(6)

DH-40160CNC	DH-32200CNC	DH-40200CNC	DH-32250CNC	DH-40250CNC	DH-32300CNC	DH-40400CNC
4000	3200	4000	3200	4000	3200	4000
160	200	200	250	250	300	400
3100	2700	3100	2700	3100	2700	3100
400	400	400	400	400	400	400
200	200	200	200	200	300	300
420	420	420	420	420	500	600
CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC	CNC
15	15	20	20	20	30	40
13800	14000	14800	15000	15500	16800	31000

\* As características deste catálogo são aproximadas e estão sujeito a alterações sem aviso prévio.

\*\* Para maiores detalhe técnicos baixe em nosso site o catálogo em específico do equipamento.

† A quantidade de eixos controlados vai depender do comando escolhido.







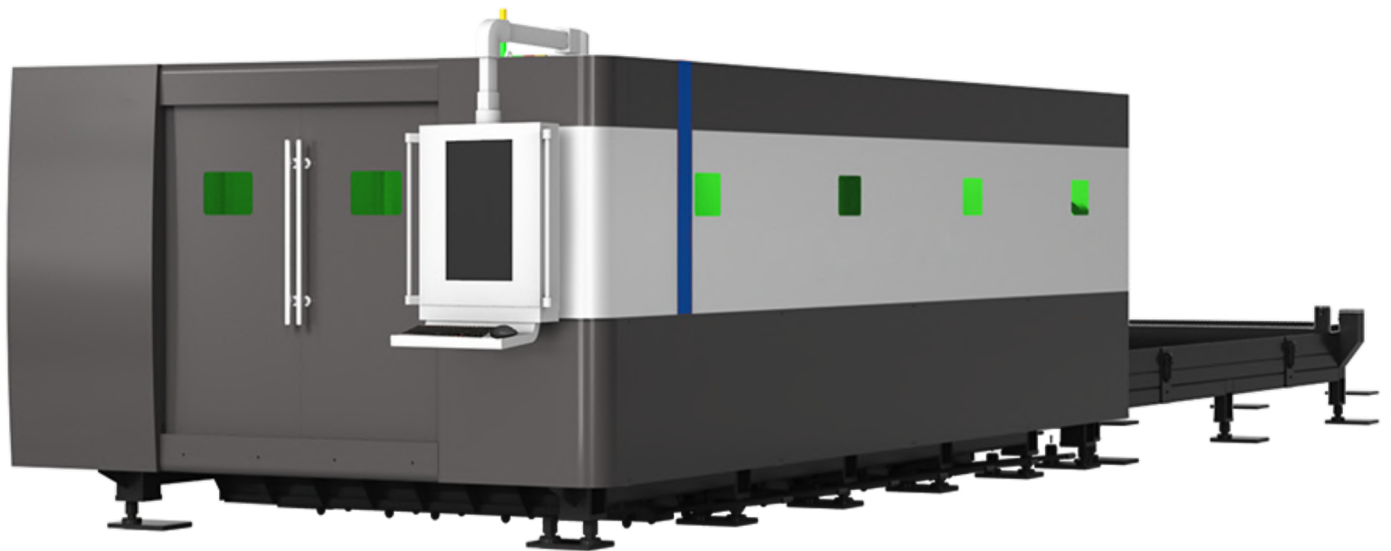
O corte a laser de fibra óptica, permite efetuar de forma automatizada, cortes de chapas planas com alto grau de acabamento, precisão e com baixo custo operacional, elevando assim a produtividade, controle e padronização da sua empresa, eliminando também terceirização dos cortes.

Permite cortar diversos materiais, como aço carbono, aço inoxidável, liga de alumínio, liga de titânio, aço galvanizado, cobre e outros. Essa versão dos laser da JL Máquinas são modelos não carenados, com mesa simples (SEM duplo pallet), gerador de fibra óptica e cabeçote mais modernos e atuais do mercado, sistema de exaustão eficiente, aceleração 1,2G e estabilizador de tensão. Além de cortar, esta máquina também possui a função de gravação a laser.

## Configurações standart

- Corte a laser por fibra óptica ;
- Fonte de alimentação IPG ou Raycus ;
- Cabeço Raytools (Suíça) ou Precitec (Alemanha) considerado os melhores do mercado;
- Sistema de foco automático para garantir o melhor corte e acabamento;
- Software para cortes, organização e otimização do plano de corte;
- Componentes empregados Schneider Eletric, Hiwin e outros de referência no mercado;
- Controle remoto para controle total do equipamento;
- Sistema de auto-lubrificação;
- Sistema de exaustão eficiente;
- Ajuste automático do eixo Z;
- Sistema de refrigeração;
- Monitor de 19";

Especificações técnicas	UND	CL3010S	CL3015S	CL3020S	CL3030S	
Tipo do laser	-	Fibra óptica	Fibra óptica	Fibra óptica	Fibra óptica	Fibra óptica
Potência do laser	w	1000	1500	2000	3000	Outras potencias, consulte-nos
Tamanho da área de corte	mm	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	3000 x 1500	Outras medidas, consulte-nos
Precisão de posicionamento em XYZ	mm	0,03	0,03	0,03	0,03	
Precisão de repetibilidade em XYZ	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	
Velocidade máxima de posição	m/min	140	140	140	140	
Aceleração	G	1,2	1,2	1,2	1,2	
Consumo médio de energia	Kw/h	17	19,5	22	25	
Voltagem	v	380	380	380	380	



## Consulte-nos

**MATRIZES PARA  
PRENSA HIDRÁULICA**

**MATRIZES PARA  
DOBRADEIRAS**

**NAVALHAS PARA  
GUILHOTINAS**

**CONSUMÍVEIS**

**Representante comercial:**

